

# Meleghy Automotive setzt langfristig auf Erzgebirgs-Standorte

**Unternehmensgruppe hat Blechformwerke Bernsbach übernommen  
Neue Aufträge und Modernisierungen machen fit für die Zukunft**

2013 war ein Jahr, in dem die Mitarbeiter der Blechformwerke Bernsbach zwischen Hoffen und Bangen schwebten. Dass Hoffnung und Zuversicht die Oberhand behalten, liegt an der Meleghy Automotive Gruppe, die das Potenzial der erzgebirgischen Standorte in Bernsbach und Löbnitz erkannte und das Unternehmen aus der Insolvenz übernahm. Seit 1. Oktober 2013 firmiert der traditionsreiche Betrieb, der bereits seit Ende der 1920er Jahre namhafte Automobilhersteller mit Karosserieteilen beliefert, unter Meleghy Automotive Bernsbach GmbH.

Die familiengeführte Unternehmensgruppe Meleghy Automotive plant ein langfristiges Engagement im Erzgebirge. Darauf verweisen die geschäftsführenden Gesellschafter Dr. Gyula Meleghy, Dr. Thomas Werle und Michael Scharff: „Die Erweiterung unserer Gruppe folgt der industriellen Logik. Während wir an unserem Hauptsitz in Wilnsdorf/Nordrhein-Westfalen und im Werk Gera vor allem kleine und mittlere Strukturteile vom Coil fertigen, dominieren in Bernsbach mittlere und große Teile

hauptsächlich von Platinenschneidanlagen. Damit ergänzen sich die Standorte hervorragend. Auch bei der Kundenstruktur ergeben sich Synergien. Wir können uns somit breiter aufstellen.“

Seit der Übernahme des sächsischen Betriebes konnte dessen Auftragsvolumen deutlich ausgebaut werden. „Vor allem ist es uns gelungen, langfristige Verträge sowie Projekte mit mehr Wertschöpfung zu gewinnen“, betont Dr. Meleghy. In Bernsbach werden u.a. Karosseriebaugruppen für BMW, Daimler und VW produziert. Neben dem Umformen ist das Fügen mit diversen Schweißanlagen, Kleberobotern, Niet- und Sondermaschinen eine Fertigungskompetenz. Dem Werk Löbnitz kommt die Rolle eines Classic-Centers zu. Es orientiert sich auf kleinere Losgrößen sowie kurzfristige Verlagerungsgeschäfte.

Rund die Hälfte der neuen Aufträge laufen unter der Herausforderung Leichtbau. Verarbeitet werden hochfeste Stähle und Aluminium sowie in immer stärkerem Maße Kunststoffe. Im eigens aufgebauten Bereich Composite Fertigung werden derzeit auf zwei Anlagen sowohl crashrelevante Bau-



Wiederinbetriebnahme einer Pressenstraße nach einer Großreparatur bei der Meleghy Automotive Bernsbach GmbH. Für den ersten Hub sorgte Sachsens Ministerpräsident Stanislaw Tillich (3. v. r.) gemeinsam mit den Geschäftsführern Dr. Gyula Meleghy, Dr. Thomas Werle (4. u. 5. v. r.) sowie Michael Scharff (2. v. r.), dem Werkleiter Jens Groß (r.) und dem Leiter Logistik Andreas Lang.  
Foto: Meleghy Automotive

gruppen aus glasmattenverstärktem Polypropylen oder Polyamid als auch flächige Baugruppen wie Unterbodenfahrtschutze aus speziellem Thermoplast hergestellt. Die Produkte kommen in Hybrid- bzw. Elektrofahrzeugen zum Einsatz.

## Neue Mitarbeiter willkommen

Um leistungsfähig zu bleiben, investiert Meleghy Automotive sowohl in die Mitarbeiter als auch in moderne Technik. Zu den übernommenen 330 Beschäftigten sollen schnell rund 40 neue hinzukommen. Von Werkzeugmechanikern über Instandhalter bis zu Prozessingenieuren sind Fachleute willkommen. Auch die eigene Ausbildung wird forciert. Ab August nehmen sechs neue Azubis ihre Lehre auf.

Beim Technik-Investment, u.a. für neue Schweißanlagen und Betriebsmittel, arbeitet das Unternehmen vorzugsweise mit sächsischen Lieferanten zusammen. Ein weiterer Schwerpunkt bei der Neuausrichtung ist die Auflösung eines Reparaturstaus, bedingt durch eine jahrelange Vernachlässigung wichtiger Instandhaltungsmaßnahmen im Maschinenpark. Erste umfangreiche Reparaturen an den besonders wichtigen Großpressen sind bereits umgesetzt.

[www.meleghyautomotive.de](http://www.meleghyautomotive.de)



Neben der Blechumformung entwickelt sich das Werk Bernsbach zu einem Kompetenzzentrum für die Kunststofffertigung.

*In addition to carrying out sheet metal forming, the Bernsbach works is also developing into a center of excellence for plastics processing.*

Foto/Photo: Frank Reichel



Recommissioning of a press line following a major repair at Meleghy Automotive Bernsbach GmbH. The first lift was carried out by Prime Minister of Saxony Stanislaw Tillich (3rd from right) together with Managing Directors Dr. Gyula Meleghy, Dr. Thomas Werle (4th and 5th from right) and Michael Scharff (2nd from right), the Plant Manager Jens Groß (right) and Head of Logistics Andreas Lang.

Photo: Meleghy Automotive

**2013 was a year in which the employees at Blechformwerke Bernsbach were torn between hope and fear. The fact that hope and confidence prevailed in the end was down to the Meleghy Automotive Group, which recognized the potential of the Erzgebirge sites in Bernsbach and Lößnitz, and took the company out of insolvency. As of October 1, 2013, the company, which is steeped in tradition and which has been supplying renowned automobile manufacturers with vehicle-body parts since the end of the 1920s, operates under the name Meleghy Automotive Bernsbach GmbH.**

**M**eleghy Automotive, a family-run group of companies, is planning long-term commitment in the Erzgebirge, as explained by Managing Partners Dr. Gyula Meleghy, Dr. Thomas Werle and Michael Scharff: "The expansion of our Group is based on industrial logic. Whereas at our headquarters in Wilnsdorf/North Rhine-Westphalia and in our Gera works we predominantly produce small and medium-sized structural parts from coils, the Bernsbach sites are dominated by the production of medium and large-sized parts predominantly from blank cutting systems. Thus, the two sites complement each other excellently. There are also synergies in terms of the

## Meleghy Automotive showing long-term commitment to Erzgebirge sites

**The group of companies has taken over Blechformwerke Bernsbach Company is future-proofed thanks to new orders and modernization**

customer structure, which will allow us to position ourselves even more broadly."

Since the takeover of the Saxon company, its order volume has been significantly expanded. "Above all, we have managed to win long-term contracts and projects with more value creation," emphasizes Dr. Meleghy. At the Bernsbach sites, items including car-body components for BMW, Daimler and VW are produced, and in addition to the forming processes, joining work using a variety of welding units, bonding robots, riveting and special-purpose machines also constitutes a production service. The Lößnitz works plays the role of a classic center. This site focuses on smaller lot sizes and short-term relocation transactions.

Around half of new orders involve the challenge of light-weight construction, with the site processing high-strength steels, aluminum and, to an increasingly large extent, plastics. In the specially established sector of Composite Production, two plants currently produce both crash-relevant components from glass-mat-reinforced polypropylene or polyamide and also two-dimensional components such as underbody pro-

tection from special thermoplast. The products are used in hybrid and electric vehicles.

### New employees welcome

In order to stay productive, Meleghy Automotive is investing both in employees and also in modern technology. In addition to the 330 people already working at the acquired company, around 40 new employees are to be rapidly recruited. All specialists are welcome - from toolmakers to maintenance personnel and process engineers. In-house training is also being stepped up. From August, six new trainees will start their apprenticeships at the company.

For its investment in technology, such as new welding units and operating equipment, the company is predominantly working with Saxon suppliers. An additional focus point in the realignment of the company is to clear a repair backlog caused by years spent neglecting important maintenance tasks in the company's machinery. The initial comprehensive repairs to the particularly important large presses have already been carried out.

[www.meleghyautomotive.de](http://www.meleghyautomotive.de)



Dr. Thomas Werle erläutert die Funktion eines Crashbügels aus glasfaserverstärktem Kunststoff an einem Getriebekblock.

Dr. Thomas Werle explains the function of a crash bracket made from glass-fiber-reinforced plastic on a transmission block.

Foto/Photo: Meleghy Automotive